

概述

70:30 户内使用快速固化混合型树脂.

良好的流平性能
非常好的机械性能
良好的耐黄变

基础 & 应用条件

挤出机: 凌宇 SLJ-25
温区 I: 85~105°C
温区 II: 100~120°C
螺杆转速: 400~500rpm
板材: 0.5mm 预处理冷轧钢板
喷枪: 凌宇 SJ-5
电压: 60~90kV
固化条件: 10 min. @ 180°C

包装

白色PE袋, 净重25kg/袋, 1000kg/托盘.
大包装750kg/袋

贮存

置于干燥、温度低于30°C处的密闭容器内, 本产品可稳定贮存至少1年, 避免阳光照射。

产品说明

特性	范围	测试方法
外观	半透明颗粒状	目视
粘度	5000~6000 mpa.s	ASTM D-4287
酸值	28~38 mg KOH/g	ASTM D-1639
加德纳色度	Max 3	ASTM D-1544
玻璃化转变温度	appr.57	DSC

基础配方

成分	重量
P 3310-1	210.0
KD-213	90.0
Barium Sulfate	60.0
钛白粉	90.0
LC-88流平剂	5.0
安息香	3.0

涂层性能

项目	测试结果	测试方法
涂膜厚度, μm	approx. 60	ASTM D1186
光泽度 @ 60°, %	90 unit	ASTM D523
正/反冲击测试, inch lbs	160/160	ASTM D2794
1/8" 弯曲测试	通过	ASTM D522
附着力(十字划痕)	5B	ASTM D3359
铅笔硬度	H	ISO 15184-98

烟台龙彩新材料有限公司

烟台海阳经济开发区杭州路18号
邮编: 265100

电话: +86 535-330 6639
网址: www.longcester.com

传真: +86 535-330 6828
邮箱: info@longcester.com